

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานอีเทนแครกเกอร์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตามที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.8/7985 ลงวันที่ 24 เมษายน พ.ศ.2566 กำหนดให้โรงงานดำเนินการป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่มีต่อสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ในระยะดำเนินการ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย สภาพเศรษฐกิจและสังคม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง สุขภาพ และ คุณภาพชีวิต ซึ่งทางโรงงานฯ ได้มีการปฏิบัติตามที่มาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโรงงานอีเทนแครกเกอร์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ซึ่งดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท ซีคอต จำกัด ในวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ.2567 มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.1-1 รูปที่ 3.1-1 และภาคผนวก ง

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ

โรงงานอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาใน <u>รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ</u> ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 7) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอ็นไวเวอร์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ ครั้งที่ 7 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป 	● ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> หากผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โรงงานจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป อย่างไรก็ตาม ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ไม่แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด 	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้ควบคุมกิจกรรมและปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัด กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ แก้ไข และติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งแจ้งให้หน่วยงานของรัฐที่กำลังดูแลทราบตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ เพื่อให้แน่ใจว่าปัญหาที่เกิดขึ้นได้รับการจัดการและควบคุมผลกระทบให้อยู่ในระดับปลอดภัย โดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ไม่มีเหตุการณ์หรือกิจกรรมของโรงงานที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานถือปฏิบัติตามรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอต่อหน่วยงานกำกับดูแล ทุก 6 เดือน ซึ่งได้นำส่งครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2567 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<u>ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ดำเนินการหรือขอ อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการ หรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</u>			
	<ul style="list-style-type: none"> ในกรณีที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้ เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ใน การพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การ เปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือ เทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ หน่วยงานผู้อนุมัติหรือ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่ โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานอีทรีโอและปฏิบัติตามมาตรการฯ หากใน อนาคตโรงงานมีความประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการหรือขอมาตรการที่ได้รับอนุญาตไว้ใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับปัจจุบัน ที่อีทรีโออยู่ โรงงานจะนำเสนอข้อมูลรายละเอียดการ เปลี่ยนแปลงแจ้งให้หน่วยงานผู้อนุญาตที่เกี่ยวข้อง พิจารณาตามลำดับขั้นตอน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>อนุญาตรับแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญใน <u>รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม</u> ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร-ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> จากผลการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP ของโครงการครั้งล่าสุด (วันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2565) พบว่าโรงงานมีความเสี่ยงระดับที่ยอมรับได้ (ระดับ 2) เท่ากับ 1,031 รายการ และจัดให้มีแผนงานควบคุมความเสี่ยง พร้อมทั้งยกตัวอย่างกรณีเกิดผลกระทบสูงสุดเรียบร้อยแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> <u>ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</u> 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท ซิคอท จำกัด เป็นหน่วยงานกลางที่ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงาน และโรงงานได้แจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อนิคมอุตสาหกรรมผาแดงซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการเรียบร้อยแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศ หรือ Max Actual Emission มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานฯ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อโรงงานดำเนินการได้ระยะหนึ่งจนระบบมีความคงตัว (Steady State) และพบว่าอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงานฯ โรงงานจะใช้ค่าอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่มีค่าต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ โดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 โรงงานยังไม่ได้ดำเนินการผลิตอย่างเต็มกำลัง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศบริเวณจุดตรวจวัดตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงาน EIA ของโรงงาน ระหว่างวันที่ 28 มีนาคม ถึง 4 เมษายน พ.ศ.2567 พบว่า มีค่าค่อนข้างต่ำ และไม่มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานแต่อย่างใด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้มีการตรวจติดตามและเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โรงงาน โดยทำการสืบหาสาเหตุหากพบว่าผลการตรวจวัดมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติที่ผ่านมา และสรุปรายละเอียดไว้ในรายงานในส่วนของการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในแต่ละหัวข้อที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาเผาของโรงงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 พบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดไว้ทุกปล่อง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	● กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่ เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำ การตรวจวัด	● ภายใน พื้นที่ โครงการ	● ในช่วงที่ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศได้มีการจดบันทึกสภาพแวดล้อมและ ลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุด ตรวจวัดแล้ว โดยรายงานไว้ในบทที่ 4 ผลการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถาน ประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	● ภายใน พื้นที่ โครงการ	● ปัจจุบันโรงงานได้ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูล ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวัง และควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) ของการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้ว	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง เครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	● ภายใน พื้นที่ โครงการ	● ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 โรงงาน ไม่มีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและ อุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround)	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ปัจจุบันโรงงานได้ดำเนินงานตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติสำหรับเขตควบคุมมลพิษในพื้นที่มาบตาพุด โดยมีการตรวจสอบและเฝ้าระวังมลพิษจากการดำเนินโครงการอย่างเคร่งครัด พร้อมดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษตามที่ได้รับประสานข้อมูลอย่างต่อเนื่อง เช่น กิจกรรมรณรงค์ชาวเขาเขียว และ PRTR เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ดำเนินการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีกระบวนการผลิตลักษณะเดียวกัน เพื่อนำมาเป็นแนวทางในการป้องกันเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นจากโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมา ใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิด ความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุ อาชญากรรมของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความ เชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสสิ่งคุกคาม สุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่ โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการจัดทำบันทึกผลการตรวจสุขภาพของ พนักงานและเก็บรวบรวมเป็นฐานข้อมูล ไว้ในโรงงาน เพื่อใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุ ในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของ พนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะ พื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอาชญากรรมของพนักงานที่ทำงาน ในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการ ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพ กับฐานข้อมูลสุขภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและ ผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ใน พื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็น ผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวม ผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อม บำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน เป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่ โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและ ผู้รับเหมาที่เข้าข่ายเกณฑ์ที่กำหนดไว้ โดยเก็บรวบรวม เป็นฐานข้อมูลไว้ในโรงงาน เพื่อใช้ประกอบการ วิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการ ตรวจสุขภาพประจำปี โดยเก็บเป็นฐานข้อมูลไว้ตาม มาตรการฯ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน • กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ 			
	<ul style="list-style-type: none"> • กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความ 	<ul style="list-style-type: none"> • ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> • โรงงานได้คัดเลือกห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่จะมาตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดคุณสมบัติและรายละเอียดที่สำคัญ ซึ่งหน่วยงานกลางต้องแสดงต่อโรงงาน เพื่อประกอบการพิจารณาคัดเลือก ได้แก่ ข้อมูลการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์กับกรมโรงงาน-อุตสาหกรรม วิธีการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ ข้อมูลการสอบเทียบ 	<ul style="list-style-type: none"> • ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<u>โปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้ง โครงการและหน่วยงานกลาง</u>		เครื่องมือ และความสามารถในการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมสำหรับโรงงานในกลุ่ม GC เพื่อให้โรงงาน มั่นใจได้ว่าหน่วยงานกลางมีความรู้ ความสามารถ และ มีศักยภาพเพียงพอ ที่จะดำเนินการได้ รวมทั้งมีการ ระบุเงื่อนไขการพิจารณาจ้างอย่างชัดเจนใน TOR เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม	
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนออกจาก ปล่องของ Cracking furnace สรุปได้ดังนี้ (1) Cracking Furnace 1 <u>ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s</u> (2) Cracking Furnace 2 <u>ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s</u> (3) Cracking Furnace 3 <u>ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s</u> (4) Cracking Furnace 4 <u>ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s</u> (5) Cracking Furnace 5 <u>ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s</u> (6) Cracking Furnace 6 <u>ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s หรือ</u> <u>3.06 g/s</u> กรณี Crack C3-C5 Recycle (7) Cracking Furnace 7 <u>ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s หรือ</u> <u>3.06 g/s</u> กรณี Crack C3-C5 Recycle 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายของ Cracking Furnace 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Cracking ที่เปิดใช้งานจำนวน 6 ปล่องช่วงเดียวกับที่ ตรวจวัดในบรรยากาศตามที่กำหนดไว้ในมาตรการ ติดตามฯ ทุก 6 เดือน โดยตรวจวัดปล่อง H-1101, H- 1102, H-1103, H-1104, H-1106 และ H-1107 รายละเอียดผลการตรวจวัดสรุปได้ดังนี้ 1) H-1101 (วันที่ 1 เมษายน พ.ศ.2567) $NO_x = 34.56 \text{ ppm @7\%O}_2$ และ 2.81 g/s 2) H-1102 (วันที่ 2 เมษายน พ.ศ.2567) $NO_x = 34.81 \text{ ppm @7\%O}_2$ และ 2.92 g/s 3) H-1103 (วันที่ 1 เมษายน พ.ศ.2567) $NO_x = 36.87 \text{ ppm @7\%O}_2$ และ 2.91 g/s 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ในกรณีการ Decoke โครงการจะควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 110 ppm และอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 2.53 g/s 		<p>4) H-1104 (วันที่ 2 เมษายน พ.ศ.2567) $\text{NO}_x = 37.43 \text{ ppm @7\%O}_2$ และ 2.93 g/s</p> <p>5) H-1105 (วันที่ 1 เมษายน พ.ศ.2567) $\text{NO}_x = 41.99 \text{ ppm @7\%O}_2$ และ 2.82 g/s</p> <p>6) H-1107 (วันที่ 2 เมษายน พ.ศ.2567) $\text{NO}_x = 41.73 \text{ ppm @7\%O}_2$ และ 2.88 g/s</p> <p>จากการตรวจวัดดังกล่าวข้างต้น พบว่า ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ทั้ง 6 ปล่อง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่มาตรการฯ กำหนดไว้</p> <ul style="list-style-type: none"> สำหรับปล่องที่มีการ Decoke ในช่วงระหว่างเดือน มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ดำเนินการตรวจวัดปล่อง H-1104 รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังนี้ <p>ปล่อง H-1104 (วันที่ 11 เมษายน พ.ศ.2567) $\text{NO}_x = 70.21 \text{ ppm @7\%O}_2$ และ 1.27 g/s</p> <p>จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ควบคุมตามที่มาตรการฯ กำหนดไว้</p>	

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้ง Continuous Emission Monitoring System (CEMs) เพื่อตรวจวัดปริมาณ NO_x (Time Sharing 5 นาที) จากปล่องระบายอากาศ ทั้ง 7 ปล่อง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> CEMs No.1 : ปล่อง H-1101 และปล่อง H-1102 (แต่ละปล่องตรวจวัดทุกๆ 15 นาที) CEMs No.2 : ปล่อง H-1103 และปล่อง H-1104 (แต่ละปล่องตรวจวัดทุกๆ 10 นาที) CEMs No.3 : ปล่อง H-1105 ปล่อง H-1106 และปล่อง H-1107 (แต่ละปล่องตรวจวัดทุกๆ 15 นาที) <p>และเชื่อมต่อผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายด้วย CEMs แบบ Online ไปยังศูนย์ EMC² ของ กนอ. และหากพบว่าผลการตรวจวัดจาก CEMs มีแนวโน้มจะสูงขึ้นเกินกว่าร้อยละ 96 ของค่าควบคุม หรือที่ความเข้มข้นของ NO_x ไม่เกิน 53 ppm @7%O_2 สำหรับปล่อง H-1101 ปล่อง H-1102 ปล่อง H-1103 ปล่อง H-1104 ปล่อง H-1105 ปล่อง H-1106 และปล่อง H-1107 โดยให้โรงงานแจ้งสาเหตุและแนวทางการป้องกันเพื่อไม่ให้เกินค่าควบคุมที่กำหนดให้แก่ กนอ. รับทราบ</p>	ปล่องระบายของ Cracking Furnace	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ทำการติดตั้งระบบ CEMs เพื่อตรวจวัด NO_x จากปล่องระบายอากาศ จำนวน 7 ปล่อง ได้แก่ H-1101, H-1102, H-1103, H-1104, H-1105, H-1106, H-1107 (แต่ละปล่องตรวจวัดทุกๆ 5 นาที) และทำการเชื่อมต่อ online ไปยังศูนย์ EMC² ของ กนอ. เรียบร้อยแล้ว หากพบว่าผลการตรวจวัดจาก CEMs มีแนวโน้มจะสูงขึ้นเกินกว่าร้อยละ 96 ของค่าควบคุมหรือ 53 ppm โรงงานจะแจ้งสาเหตุและแนวทางการป้องกันเพื่อไม่ให้เกินค่าควบคุมที่กำหนดให้แก่ กนอ. รับทราบด้วย รวมทั้งกรณีที่มีการทำ Decoke ซึ่งผลการตรวจวัด NO_x จะสูงกว่าค่าเผื่อระวังช่วงปกติทางโครงการได้มีการแจ้งให้ กนอ. ทราบล่วงหน้า 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการตั้งค่าการแจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจาก CEMs ของปล่องระบายอากาศไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง (CCR) เพื่อดำเนินการตรวจหาสาเหตุและปรับสัดส่วนของอากาศและเชื้อเพลิงให้เหมาะสม โดยแต่ละปล่องจะแจ้งเตือนเมื่อผลการตรวจวัดมีค่าร้อยละ 96 ของค่าควบคุม หรือผลตรวจวัดของปล่อง H-1101 ถึง H-1107 มีค่าความเข้มข้นเท่ากับ 53 ppm @7%O₂ 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายของ Cracking Furnace 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการตั้งค่าการแจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากระบบ CEMs ของปล่องระบายอากาศไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง โดยตั้งระดับการแจ้งเตือนเมื่อผลการตรวจวัดมีค่าเกินร้อยละ 96 ของค่าควบคุมหรือ 53 ppm @7%O₂ เพื่อที่โรงงานจะได้ตรวจหาสาเหตุและปรับสัดส่วนของอากาศและเชื้อเพลิงให้เหมาะสมต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดส่งแผนการสอบเทียบ CEMs และผลการปรับเทียบให้กับ กนอ. เป็นประจำทุกปี 	<ul style="list-style-type: none"> CEMs ของ ปล่องระบายของ Cracking Furnace 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการสอบเทียบ CEMs และได้นำส่งผลการปรับเทียบให้กับ กนอ. เป็นประจำทุกปี ซึ่งในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการในระหว่างวันที่ 1-2 และ 11 เมษายน พ.ศ.2567 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดทั้งหมด นอกจากนี้ โรงงานมีการปรับเทียบระบบ CEMs โดยหน่วยงานภายในตามแผนงานที่กำหนดขึ้น เพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องมือสามารถใช้งานได้ปกติ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ระบบหอเผา ออกแบบให้สามารถใช้งานร่วมกันระหว่างโครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์และโรงงานแอลดีพีอี ประกอบด้วย 4 หอเผา ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> หอเผาความดันต่ำ (Low Pressure Flare) ที่มีความสูง 20 เมตร มีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอน ในกรณีฉุกเฉินได้สูงสุด 12 คันต่อชั่วโมง โดยออกแบบให้รองรับก๊าซจากถังเก็บก๊าซสารเอทิลีนและอีเทน ของโรงงานอีเทนแครกเกอร์ และถังเก็บกัก Isododecane และ Propionic Aldehyde ของโรงงานแอลดีพีอีในกรณีฉุกเฉิน หอเผาความดันสูง (High Pressure Flare) ที่มีความสูง 120 เมตร มีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนในกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติได้สูงสุด 818 คันต่อชั่วโมง หอเผาชนิด Enclosure Ground Flare (EGF) ที่มีความสูง 30 เมตร จำนวน 2 หอ ซึ่งมีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนในกรณี Start Up, Normal Shutdown และ Emergency Shutdown จากกระบวนการผลิตและถังเก็บกักโพรพิลีน ไม่น้อยกว่า 120 คันต่อชั่วโมงต่อหอ 	<ul style="list-style-type: none"> หอเผา (Elevated Flare) และหอเผาชนิด Enclosure Ground Flare (EGF) 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดสร้างระบบหอเผา (Flare) เพื่อเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งสามารถใช้งานร่วมกันระหว่างโรงงานอีเทนแครกเกอร์ และโรงงานแอลดีพีอี ตามที่มาตรการฯ กำหนด โดยมีจำนวน 4 หอเผา ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) หอเผาความดันต่ำ จำนวน 1 หอ ที่มีความสูง 20 เมตร 2) หอเผาความดันสูง จำนวน 1 หอ ที่มีความสูง 120 เมตร 3) หอเผาชนิด EGF จำนวน 2 หอ ที่มีความสูง 30 เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	ทั้งนี้ หากมีก๊าซระบายมากเกินไปจนความสามารถของหอเผา จะระบายไปยังหอเผาความดันสูง (High Pressure Flare)			
	<ul style="list-style-type: none"> ● จัดให้มีระบบควบคุมการจ่ายก๊าซเพื่อให้หอเผานิต EGF ทำงานร่วมกับหอเผานิต Elevated Flare ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● กรณีที่ก๊าซใน Flare Header มีปริมาณน้อยกว่า 240 ตันต่อชั่วโมง หรือความดันน้อยกว่า 0.51 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร-เกจ ก๊าซจะถูกส่งมาเผาไหม้ยังหอเผานิต EGF ทั้ง 2 หอ ● กรณีที่ก๊าซใน Flare Header มีปริมาณสูงกว่า 240 ตันต่อชั่วโมง จะส่งผลให้ความดันภายใน Flare Header สูงกว่า 0.51 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร-เกจ ระบบควบคุมความดัน (Pressure Control System) จะสั่งการให้ระบายก๊าซส่วนเกิน ไปยังหอเผานิต Elevated Flare 	● หอเผา (Elevated Flare)	● โรงงานจัดให้มีระบบควบคุมการจ่ายก๊าซ เพื่อให้หอเผานิต EGF สามารถทำงานร่วมกับหอเผานิต Elevated Flare ตามที่มาตรการฯ กำหนด	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผาและปล่องระบายมลสารให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	● หอเผา (Flare) และปล่องระบายมลสาร	● โรงงานได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผาและปล่องระบายมลสารให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ และดำเนินการตามแผนอย่างสม่ำเสมอ	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว และมีการจัดอบรมให้ความรู้กับเจ้าหน้าที่เป็นประจำ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงาน-อุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้อง<u>หรือดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</u> 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานดำเนินการจัดทำ VOCs Emission Inventory ของกระบวนการผลิตและอุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 17 มีนาคม พ.ศ.2554 และได้ทำการทบทวนข้อมูลให้เป็นปัจจุบันทุกปี รวมทั้งได้จัดทำแผนการตรวจสอบการรั่วไหล/รั่วซึมของสารเคมีและสารอินทรีย์ระเหยบริเวณถังกักเก็บและระบบลำเลียงที่เกี่ยวข้อง ซึ่งได้รายงานผลการตรวจสอบการรั่วซึม (Leak) เสนอต่อหน่วยงานกำกับดูแล ปีละ 2 ครั้ง นอกจากนี้ ได้จัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ ในเชิงป้องกัน และดำเนินการตามแผนดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. ระดับเสียง	• ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียง เช่น Sound Enclosure เป็นต้น สำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดัง	• ภายในพื้นที่โครงการ	• โรงงานได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง สำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังเรียบร้อยแล้ว	• ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	• จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ เพื่อป้องกันการเกิดเสียงดังจากเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	• ภายในพื้นที่โครงการ	• โรงงานได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง (Preventive Maintenance) และดำเนินการตามแผนที่กำหนดไว้ อย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันการเกิดเสียงดังจากเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	• ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	• กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของโครงการต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ)	• ภายในพื้นที่โรงงาน	• โรงงานควบคุมระดับเสียงที่บริเวณรั้วของโรงงาน ไม่ให้เกิน 70 เดซิเบล(เอ) โดยจากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรั้วด้านทิศใต้ และทิศตะวันตกของโรงงาน ในระหว่างวันที่ 28 มีนาคม ถึง 4 เมษายน พ.ศ. 2567 พบค่าระดับเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 55.8-57.6 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีค่าระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) ตามที่มาตรการฯ กำหนด	• ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต	<ul style="list-style-type: none"> ● โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียรวม ซึ่งเป็นระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ (Activated Sludge; AS) 	<ul style="list-style-type: none"> ● ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ● โรงงานได้จัดมีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ (Activated Sludge : AS) เพื่อรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต (น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นมาแล้ว) โดยแบ่งเป็น 2 ระบบขนานกัน 	<ul style="list-style-type: none"> ● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ● จัดให้มีถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization 1, 2) ขนาด 3.82 ลบ.ม. จำนวน 2 ถัง เพื่อบำบัดน้ำเสีย จาก Oxidation Unit หรือเรียกว่า Treated Spent Caustic Wastewater ก่อนระบายเข้าสู่ถังปรับเสมอ (Equalization Tank) 	<ul style="list-style-type: none"> ● ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ● โรงงานมีถังปรับสภาพให้เป็นกลาง ขนาด 3.82 ลบ.ม. จำนวน 2 ถัง เพื่อบำบัดน้ำเสียจาก Oxidation unit หรือเรียกว่า Treated Spent Caustic Wastewater ก่อนระบายเข้าสู่ถังปรับเสมอแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> ● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ● จัดให้มีถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator ขนาด 5 ลบ.ม. จำนวน 1 ถัง เพื่อแยกน้ำมันในน้ำฝนที่ปนเปื้อน น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ และน้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ก่อนระบายลงถังปรับเสมอ (Equalization Tank) 	<ul style="list-style-type: none"> ● Oil Separator 	<ul style="list-style-type: none"> ● โรงงานมีถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator จำนวน 1 ถัง ขนาด 5 ลบ.ม. เพื่อแยกน้ำมันในน้ำฝนที่ปนเปื้อน น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ น้ำเสียที่ปนเปื้อนจากพื้นที่กระบวนการผลิต Wastewater from Dehydrator และน้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ ก่อนระบายลงถังปรับเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> ● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	● จัดให้มี Oil Pit ขนาด 24 ลบ.ม. จำนวน 1 ชุด เพื่อเก็บรวบรวม Oil Sludge จาก CPI Oil Separator ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	● Oil Pit	● โรงงานมี Oil Pit ขนาด 24 ลบ.ม. จำนวน 1 ชุด เพื่อเก็บรวบรวม Oil Sludge จาก CPI Oil Separator ก่อนนำไปกำจัดต่อไป	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค ●
	● จัดให้มีถังปรับเสมอ (Equalization Tank) ขนาด 600 ลบ.ม. เพื่อรวบรวมน้ำเสีย Treated Spent Caustic น้ำเสีย Process Water น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ น้ำฝนปนเปื้อน น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ และน้ำเสียจากโรงงานแอลดีพีและโรงงานแอลแอลดีพี ในกรณีที่น้ำเสียจากทั้งสองโรงงานมีผลการตรวจวัดปริมาณ COD ≥ 100 มิลลิกรัมต่อลิตร	● ถังปรับเสมอ	● โรงงานมีถังปรับเสมอ (Equalization Tank) เพื่อรวบรวมน้ำเสียจาก Treated Spent Caustic น้ำเสีย Process Water น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ น้ำฝนปนเปื้อน น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ และน้ำเสียจากโรงงานแอลดีพีและโรงงานแอลแอลดีพี ในกรณีที่น้ำเสียจากทั้งสองโรงงานมีผลการตรวจวัดปริมาณ COD ≥ 100 มิลลิกรัมต่อลิตร	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● จัดให้มีถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization 3, 4) ขนาด 20 ลบ.ม. จำนวน 2 ถัง เพื่อปรับ pH	● Neutralization 3, 4	● โรงงานมีถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization 3, 4) สำหรับรับน้ำจาก Equalization Tank เพื่อปรับ pH แล้ว	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● จัดให้มีถังแยกน้ำมันแบบ DAF ขนาด 50 ลบ.ม. จำนวน 1 ชุด เพื่อแยกน้ำมันและ Sludge ที่ปนเปื้อนในน้ำเสียจาก Neutralization 3, 4	● ถังแยกน้ำมันแบบ DAF	● โรงงานมีถังแยกน้ำมันแบบ DAF จำนวน 1 ชุด เพื่อแยกน้ำมันและ Sludge ที่ปนเปื้อนในน้ำเสียจาก Neutralization 3, 4	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	●	●	●	●

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเอเอส ขนาด 1,992 ลบ.ม.ต่อวัน โดยแบ่งเป็น 2 ระบบ (ขนานกัน) เพื่อรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานประมาณ 21 ลบ.ม./วัน ถูกรวบรวมเข้าสู่ Septic Tank ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ น้ำเสีย Treated Spent Caustic Wastewater ประมาณ 144 ลบ.ม./วัน ถูกรวบรวมลงสู่ถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization 1, 2) และถึงถังปรับเสมอ (Equalization Tank) จากนั้นจะถูกส่งเข้าสู่ถังแยกน้ำแบบ DAF ก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ น้ำเสีย Process Water ประมาณ 491.1 ลบ.ม./วัน ถูกรวบรวมลงสู่ถังปรับเสมอ (Equalization Tank) จากนั้นจะถูกส่งเข้าสู่ถังแยกน้ำแบบ DAF ก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเอเอส 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเอเอสขนาด 1,992 ลบ.ม.ต่อวัน เพื่อรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ตามที่มาตรการฯ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำฝนปนเปื้อนที่ตกในช่วง 15 นาทีแรก ประมาณ 168.57 ลบ.ม./วัน ถูกส่งไปยังบ่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 1,000 ลบ.ม. ก่อนเข้าสู่ถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator และระบายไปยังถังปรับเสมอ (Equalization Tank) และถึง Neutralization 3, 4 และถึงแยกน้ำมัน DAF และระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำประมาณ 360 ลบ.ม./วัน ถูกส่งไปยังบ่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 1,000 ลบ.ม. ก่อนเข้าสู่ถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator และระบายไปยังถังปรับเสมอ (Equalization Tank) และถึง Neutralization 3, 4 และถึงแยกน้ำมัน DAF และระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ 			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ประมาณ 3 ลบ.ม./วัน ถูกส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 1,000 ลบ.ม. ก่อนเข้าสู่ถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator และระบายไปยังถังปรับเสมอ (Equalization Tank) และถัง Neutralization 3, 4 และถังแยกน้ำมัน DAF และระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ น้ำเสียจากโรงงานแอลดีพีอีประมาณ 242.6 ลบ.ม./วัน และน้ำเสียจากโรงงานแอลแอลดีพีอี ประมาณ 259.1 ลบ.ม./วัน จะถูกส่งไปที่ Final Check Basin แต่ถ้าน้ำเสียมีค่า COD \geq 100 มิลลิกรัม/ลิตร จะส่งน้ำเสียดังกล่าวมายัง Equalization Tank ถัง Neutralization 3, 4 และถังแยกน้ำมัน DAF ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ เพื่อบำบัดให้ได้ตามที่มาตรฐานกำหนด 			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ระบายน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณอาคารสำนักงานหรือพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุมเป็นดิน ระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมผาแดงต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่อาคารสำนักงาน/พื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม 	<ul style="list-style-type: none"> น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณอาคารสำนักงานหรือพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม โรงงานจะระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของโรงงาน ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 1,200 ลบ.ม. จำนวน 1 บ่อ เพื่อใช้รองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นของโครงการ รวมถึงน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตและน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นจากโครงการโรงงานแอลดีพีอี และโครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง 	<ul style="list-style-type: none"> บ่อพักน้ำทิ้ง 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 1,200 ลบ.ม. จำนวน 1 บ่อ เพื่อใช้รองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นของโครงการ รวมถึงน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตและน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นจากโครงการโรงงานแอลดีพีอี และโครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้มาตรฐานกำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ความเป็นกรดและด่าง (pH) 5.5-9.0 ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS หรือ Total Dissolved Solid) ในน้ำทิ้ง ซึ่งระบายออกจากโรงงานลงสู่แหล่งน้ำที่มีความเค็ม (Salinity) มากกว่า 2,000 มิลลิกรัม/ลิตร ค่า TDS ในน้ำทิ้งจะมีค่ามากกว่า 	<ul style="list-style-type: none"> บ่อพักน้ำทิ้ง 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ควบคุมคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการฯ กำหนดก่อนระบายสู่รางระบายน้ำของการนิคมอุตสาหกรรมผาแดง ซึ่งจากการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า คุณภาพ น้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามมาตรการฯ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<p>ค่า TDS ที่มีอยู่ในแหล่งน้ำได้ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร ทั้งนี้ค่า TDS ในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโครงการจะให้การตรวจวัดค่า TDS ของน้ำทะเลในเดือนก่อนหน้า โดยเพิ่มอีก 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร เป็นค่าควบคุม</p> <ul style="list-style-type: none"> • สารแขวนลอย (Suspended Solid) ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลิตร • ซัลไฟด์ (Sulfide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร • อุณหภูมิ ไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส • น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร • ค่าบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 วัน ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร • ค่าซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน 120 มิลลิกรัม/ลิตร 		<p>และเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคม-อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 พ.ศ.2560 และฉบับที่ 029/2567 พ.ศ.2567 โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ความเป็นกรด-ด่าง มีค่าอยู่ระหว่าง 7.23-7.73 • ทีดีเอส มีค่าอยู่ระหว่าง 1,940-5,312 มก./ล. • สารแขวนลอย มีค่าน้อยกว่า 5-15 มก./ล. • ซัลไฟด์ มีค่าเท่ากับ ND(<0.20) มก./ล. • อุณหภูมิ มีค่าอยู่ระหว่าง 33.8-36.5 องศาเซลเซียส • น้ำมันและไขมัน มีค่าเท่ากับ ND (< 0.50) มก./ล. • บีโอดี มีค่าน้อยกว่า 1.0-2.4 มก./ล. • ซีโอดี มีค่าอยู่ระหว่าง 43.91-87.42 มก./ล. • โปรท มีค่าเท่ากับ ND(<0.0005) มก./ล. 	

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้ง COD Online Analyzer เพื่อวัดค่า COD ของน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียรวม ก่อนรวบรวมเข้าบ่อตรวจสอบ และเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมต่อไป โดยกำหนดค่าการเฝ้าระวัง (High Alarm) ไว้ที่ 100 มิลลิกรัม/ลิตร หาก COD Online Analyzer มีการเตือน โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อดำเนินการแก้ไข และหากค่า COD ยังคงมีแนวโน้มสูงขึ้น โครงการจะส่งน้ำไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินที่ 1 (ขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร) และบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินที่ 2 (ขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร) ก่อนส่งกลับไปยังบ่อบำบัดอีกครั้ง โดยไม่มีการระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> บ่อบำบัดน้ำทิ้ง 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้มีการติดตั้ง COD Online เพื่อวัดค่า COD ของน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ และหากค่า COD Online เเกินค่าการเฝ้าระวังที่ 100 มก./ล. จะมีการเตือนไปที่ CCR เพื่อที่โรงงานจะทำการตรวจสอบและหาสาเหตุเพื่อดำเนินการแก้ไข และหากค่า COD ยังคงมีแนวโน้มสูงขึ้น โครงการจะส่งน้ำไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินที่ 1 (ขนาด 1,200 ลูกบาศก์-เมตร) และบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินที่ 2 (ขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร) เพื่อบำบัดอีกครั้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ในการเก็บตัวอย่างน้ำทะเล ให้เก็บตัวอย่างที่ระยะห่างจากจุดระบายน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง (บริเวณฝั่ง) 500 เมตร โดยมีวิธีการเก็บตัวอย่างน้ำทะเล ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 27 (พ.ศ.2549) เรื่องกำหนดมาตรฐานน้ำทะเล หรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ทะเล (ห่างจากชายฝั่ง 500 เมตร) 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จ้างบริษัทที่ปรึกษาทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์น้ำทะเล ซึ่งดำเนินการเก็บตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2564 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล (แทนฉบับที่ 27 (พ.ศ.2549) ที่ยกเลิกไป) หรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อบำบัดน้ำทิ้งไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ จะต้องส่งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดอีกครั้งจนกว่าจะมีคุณภาพได้ตามมาตรฐานกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> บ่อบำบัดน้ำทิ้ง 	<ul style="list-style-type: none"> หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อบำบัดน้ำทิ้งไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ โรงงานจะส่งน้ำกลับไปบำบัดอีกครั้งจนกว่าจะผ่านเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ระบบบำบัดน้ำเสียและดำเนินงานตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> บ่อบำบัดน้ำทิ้ง 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ระบบบำบัดน้ำเสียและดำเนินงานตามแผนอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ และได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบคุณภาพน้ำประจำวันโดยเจ้าหน้าที่ของโครงการและเก็บบันทึกข้อมูลเพื่อควบคุมประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ดำเนินการตรวจวัด pH, Oil and Grease, TSS และ COD วันละ 1 ครั้ง และตรวจวัด BOD₅ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> บ่อบำบัดน้ำทิ้ง 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำโดยเจ้าหน้าที่ของโรงงาน และเก็บบันทึกข้อมูลเป็นประจำ เพื่อควบคุมประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย ให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ดำเนินการตรวจวัด pH, Oil and Grease, TDS, TSS, COD และ Conductivity วันละ 1 ครั้ง 			
	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งฝารอบบ่อบำบัดน้ำเสีย เครื่องดูดอากาศเสีย (Blower) และระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ บริเวณบ่อเดิม อากาศเอและบี (Activated Sludge Basin A and B) และบ่อเก็บตะกอน (Sludge Pit) ของระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ออกสู่สิ่งแวดล้อม ตรวจสอบการทำงานของระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์โดยใช้การตรวจวัดปริมาณ Total VOCs ซึ่งกำหนดค่าควบคุมไว้ที่ 500 ppm และจะเปลี่ยนถ่ายถ่านกัมมันต์เมื่อผลการตรวจวัดเข้าใกล้ร้อยละ 60 ของค่าควบคุม (ความเข้มข้น 300 ppm) 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการติดตั้งฝารอบบ่อบำบัดน้ำเสีย เครื่องดูดอากาศเสีย และระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ บริเวณบ่อเดิมอากาศ A และ B และบ่อเก็บตะกอนของระบบบำบัดน้ำเสียตามที่มาตรการฯ กำหนดแล้ว นอกจากนี้ยังทำการตรวจสอบการทำงานของระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ โดยตรวจวัด Total VOCs ไม่ให้เกินค่าที่ควบคุมไว้ที่ 500 ppm ตามที่มาตรการฯ กำหนด และจัดให้มีการเปลี่ยนถ่ายถ่านกัมมันต์เมื่อผลการตรวจวัด Total VOCs มีค่าเข้าใกล้ ร้อยละ 60 ของค่าควบคุม (ความเข้มข้น 300 ppm) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการจัดเก็บข้อมูลสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำอย่างเป็นระบบ เพื่อใช้เฝ้าระวังคุณภาพน้ำจากโครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการจัดเก็บข้อมูลสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเพื่อใช้เฝ้าระวังคุณภาพน้ำก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ตามที่มาตรการฯ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส (Reverse Osmosis: RO Unit) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เพื่อปรับปรุงคุณภาพของน้ำทิ้งภายหลังบำบัด โดยหมุนเวียนน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วปริมาณ 2,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน กลับไปใช้ประโยชน์ที่ระบบหล่อเย็น 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> ปัจจุบันโครงการดำเนินการติดตั้งระบบผลิตน้ำแบบอาร์โอ (Reverse Osmosis; RO Unit) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงเสร็จเรียบร้อยแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
4.2 น้ำเสียจาก สำนักงาน โรงอาหาร	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหาร ก่อนระบายน้ำทิ้งเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> โรงอาหาร 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีถังดักไขมันเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหาร ก่อนระบายน้ำทิ้งเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสีย (Septic Tank) เพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารในเบื้องต้น ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> อาคารสำนักงานและโรงอาหาร 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีถังบำบัดน้ำเสีย (Septic Tank) เพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารในเบื้องต้น ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ 4.3 การใช้น้ำ	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดแผนการใช้น้ำของโครงการและเป้าหมายการเพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานจัดให้มีแผนการใช้น้ำของโครงการและเป้าหมายการเพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> รณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการรณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> นำหลักการ 3Rs มาประยุกต์ใช้ เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีแผนการใช้น้ำ Clarify Water เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำตามหลัก 3Rs อาทิ โครงการฉีดกรดซัลฟิวริก ที่ Cooling tower กิจกรรมลดการใช้น้ำหรือเพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำ โดยการนำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว มาผ่าน RO unit เพื่อใช้เป็น make up ที่ระบบ cooling water เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
5. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการในการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการและเส้นทางรถขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการในการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเวลา 16.30-17.30 น. รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการและเส้นทางรถขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเวลา 16.30-17.30 น. รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการและเส้นทางรถขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	● จำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถ	● พื้นที่โครงการ	● โรงงานมีการจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โรงงาน ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● ร่วมมือกับนิคมฯ กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	● ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่นิคมฯ	● โรงงานได้ร่วมมือกับนิคมฯ กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (ช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเวลา 16.30-17.30 น.) โรงงานต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก จากพื้นที่โรงงาน	● ทางเข้า-ออกพื้นที่โรงงาน	● โรงงานจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โรงงาน ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วนเป็นประจำ	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● จำกัดความเร็วและช่วงเวลาขับขี่ของยานพาหนะแต่ละประเภท ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ในการขนส่งสารเคมี สารเร่ง ปฏิกิริยา สารดูดซับ และผลิตภัณฑ์ภายในนิคมฯ	● ถนนภายในนิคม	● โรงงานได้ควบคุมความเร็วของยานพาหนะในการขนส่งสารเคมี สารเร่งปฏิกิริยา สารดูดซับ และผลิตภัณฑ์ภายในนิคมฯ ไม่เกิน 45 และ 60กม./ชม. และในโรงงานไม่เกิน 20 กม./ชม.	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	● กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางและตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภท	● พื้นที่โครงการและเส้นทางรถขนส่ง	● โรงงานได้กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางและตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภท	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับรถขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Safety Data Sheet; SDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาลูกเงินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ	● พื้นที่โครงการและเส้นทางรถขนส่ง	● โรงงานได้จัดให้มีเอกสารกำกับรถขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Safety Data Sheet; SDS) ทุกครั้งที่มีการขนส่งสารเคมี	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	● พื้นที่โครงการและเส้นทางรถขนส่ง	● โรงงานมีการควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● พิจารณาคัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมีและกากของเสียอันตรายที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ โดยจะต้องมีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	● พื้นที่โครงการและเส้นทางรถขนส่ง	● โรงงานมีการคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ และมีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโรงงาน	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การจัดการของเสีย มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการทั้งประเภทของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย ให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2566 เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอย่างเคร่งครัด (แทน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ยกเลิกไป) โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโรงงานทั้งประเภทของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตรายได้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตถูกต้องตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การจัดการของเสีย มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle เพื่อส่งกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle เพื่อส่งกำจัดร่วมกับโรงงานแอลดีพีอี และโรงงานแอลแอลดีพีอี โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 มีปริมาณของเสียทั้งหมด 674.55 ตัน และมีของเสีย Recycle คิดเป็นร้อยละ 55.96 ของปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ซึ่งขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ควบคุมมลพิษกากอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอาคารเก็บของเสียอันตรายในพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บกักของเสียก่อนส่งไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีอาคารเก็บของเสียอันตรายในพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บกักของเสีย ก่อนส่งไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีมาตรการควบคุมการหกรั่วไหลภายในอาคารเก็บกากของเสีย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีรางระบายรวมของเสียที่อาจหกรั่วไหลในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรวบรวมของเสียให้ไหลลงไปยังบ่อรวบรวม (Sump) ที่มีฝาปิดป้องกันกลิ่น โดยออกแบบให้มีระบบท่อเพื่อส่งไปบำบัดขังระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการบริเวณอาคารเก็บกากของเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ก่อสร้างอาคารเก็บกากของเสียในบริเวณพื้นที่การผลิตแล้ว และจัดให้มีมาตรการควบคุมการหกรั่วไหล โดยจัดให้มีรางระบายรวมของเสียที่อาจหกรั่วไหลไปยังบ่อรวบรวม (Sump) ที่มีฝาปิดป้องกันกลิ่น และมีการรวบรวมของเสียที่หกรั่วไหลบรรจุลงถังเก็บที่มีฝาปิดมิดชิด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การจัดการของเสีย มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมของเสียที่หกั่วไหล บรรจุลงถังเก็บที่มีฝาปิดมิดชิด ล้างทำความสะอาดบริเวณที่ของเสียหกั่วไหลโดยให้น้ำไหลลงรางระบายน้ำที่อาจมีการปนเปื้อน (Contaminated Drain) และส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 		และน้ำล้างที่มีการปนเปื้อน (Contaminated Drain) จะถูกส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยในอาคารเก็บกากของเสีย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งฝักบัวและอ่างล้างตา (Shower & Eyes Washer) เพื่อใช้งานในกรณีที่พนักงานสัมผัสกับของเสียที่หกั่วไหล จัดให้มีระบบน้ำดับเพลิง และมี Fire Extinguisher จำนวน 2 ชุด จัดให้มีระบบ Heat Detector เพื่อตรวจความร้อนและเพลิงไหม้ จำนวน 4 ชุด ออกแบบให้มีช่องทางเข้าออก (Access Way) ให้สะดวกในการขนกากของเสียไปจัดเก็บ รวมทั้งกรณีการเข้าไปซ่อมบำรุง (Maintenance) และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการบริเวณอาคารเก็บกากของเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ก่อสร้างอาคารเก็บกากของเสียในบริเวณพื้นที่การผลิตแล้ว และได้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรการฯ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การจัดการของเสีย มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการ เป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ที่โรงงานได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโรงงานเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ ซึ่งในปี พ.ศ. 2567 มีแผนดำเนินการในระหว่างเดือนกันยายน ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
6.1 ขยะมูลฝอย จากอาคาร สำนักงาน และ โรงอาหาร	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีถังรองรับขยะแยกตามประเภท เช่น ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และของเสียอันตรายจากสำนักงาน เป็นต้น กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีถังรองรับขยะแยกตามประเภท เช่น ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และของเสียอันตรายจากสำนักงาน เป็นต้น กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการคัดแยกขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ และการจัดการที่เหมาะสม ก่อนรวบรวมและติดต่อให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ต่อไป เพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องนำไปกำจัด 		<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีการคัดแยกขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ และการจัดการอย่างเหมาะสม เพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องจัดส่ง ก่อนรวบรวมและติดต่อให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การจัดการของเสีย 6.1 ขยะมูลฝอย จากอาคาร สำนักงาน และ โรงอาหาร (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ขยะอันตรายจากสำนักงานให้มีการรวบรวมไปเก็บในอาคารเก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป 	ภายในพื้นที่ โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้มีการคัดแยกขยะอันตรายจากสำนักงานและมีการรวบรวมไปเก็บในอาคารเก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป 	ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> กากของเสียจากกระบวนการผลิตจะถูกเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อรอให้บริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด หรือส่งกลับบริษัทผู้ผลิตเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพต่อไป 	อาคารเก็บกาก ของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ทำการเก็บรวบรวมของเสียจากกระบวนการผลิตไว้ในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อรอให้บริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด หรือส่งกลับบริษัทผู้ผลิตเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพต่อไป 	ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> กากของเสียจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> สารดูดซับที่เสื่อมสภาพแล้ว ประมาณ 500 ตัน/ 5 ปี สารเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพแล้ว ประมาณ 111 ตัน/5 ปี Activated Carbon ที่เสื่อมสภาพแล้ว ประมาณ 32 ตัน/5 ปี รวบรวมใส่ในภาชนะตามหลักมาตรฐานความปลอดภัย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดหรือส่งกลับบริษัทผู้ผลิตเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพต่อไป 	ภายในพื้นที่ โครงการ	<p>กากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตทางโรงงานได้รวบรวมใส่ในภาชนะตามหลักมาตรฐานความปลอดภัยและได้ส่งกำจัดไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดหรือส่งกลับไปยังบริษัทผู้ผลิตเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพต่อไป โดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 มีกากของเสียทั้งหมด 674.55 ตัน ซึ่งได้แก่ ขยะมูลฝอย 17.26 ตัน ของเสียอันตราย 625.07 ตัน และของเสียไม่อันตราย 32.22 ตัน</p>	ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การจัดการของเสีย 6.2 ของเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • น้ำมันหล่อลื่นที่ผ่านการใช้แล้ว ประมาณ 15 ตัน/ปี • น้ำมันจากหน่วยแยกน้ำมัน ประมาณ 225 ตัน/ปี • กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 480 ตัน/ปี รวบรวมใส่ในภาชนะตามหลักมาตรฐานความปลอดภัย จัดเก็บไว้ในอาคาร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป			
	<ul style="list-style-type: none"> • รวบรวมกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมซ่อมบำรุงต่างๆ เช่น Ceramics Filter Refractory Lining จากหอเผานิค Enclosure Ground Flare (ประมาณ 15 ตันต่อปี) และไส้กรอง (Cartridge) (ประมาณ 1 ตันต่อปี) แผ่นกรอง (Filter) ประเภทต่างๆ (ประมาณ 7 ตันต่อปี) และ RO Membrane (ประมาณ 5 ตันต่อ 2 ปี) จากระบบ RO เป็นต้น จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> • ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> • โรงงานได้มีการรวบรวมกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมซ่อมบำรุงต่างๆ โดยนำจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> • ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม	<ul style="list-style-type: none"> พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำ เพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานพิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมของลักษณะงานเป็นอันดับแรก โดยปัจจุบันมีพนักงานเป็นคนจังหวัดระยอง 115 คน คิดเป็น 50.44 % ของพนักงานทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีกิจกรรมสนับสนุน ส่งเสริม สร้างธุรกิจชุมชนที่สามารถพึ่งพิงกับภาคอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีการสนับสนุนส่งเสริมสร้างธุรกิจชุมชน ได้แก่ โครงการ POL Marketplace #POL ยิ่งให้ ยิ่งได้ ปี2 และโครงการ Smart Green House เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน และให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น ศาสนา วัฒนธรรม และสิ่งแวดล้อม เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีแผนสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน ครอบคลุมทั้งด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพ การศึกษา กีฬา และประเพณี วัฒนธรรม ได้แก่ โครงการเก็บขยะชายหาด โครงการ Plogging Plus+ โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ (โครงการรณรงค์เพื่อสุขภาพเพื่อผู้สูงอายุ) โครงการแนะนำอาชีพ (POL พี่สอนน้อง) และร่วมกิจกรรมและประเพณีชุมชน เช่น งานบุญข้าวหลาม งานกฐิน ผ้าป่า และร่วมกิจกรรม Get together สานสัมพันธ์ผู้นำชุมชน เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม (ต่อ)	● จัดให้มีการเข้าพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับ ประชาชน ผู้นำชุมชน และ/หรือองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ที่เกี่ยวข้อง เพื่อติดตามเฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนความ เดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	● ชุมชน โดยรอบพื้นที่ ศึกษา	● โรงงานได้จัดให้มีการเข้าพบปะพูดคุยและสร้าง ความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน และ/หรือองค์กร ปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง เพื่อติดตามเฝ้าระวังและ รับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้น อย่าง น้อยเดือนละ 1 ครั้ง	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● จัดให้มีนโยบายและแผนการปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่าง ต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีใช้กลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	● ชุมชน โดยรอบพื้นที่ ศึกษา	● โรงงานได้จัดให้มีแผนการปฏิบัติงานร่วมกับชุมชน อย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่ม เพื่อ ป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชนและดำเนินงาน ตามแผนอย่างต่อเนื่อง	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● สร้างแผนงานสนับสนุน ขยายโอกาสทางการศึกษา ให้ ทุนการศึกษา เพื่อเตรียมความพร้อมให้กับคนในชุมชนใน การเข้าทำงานในอุตสาหกรรม	● ชุมชน โดยรอบพื้นที่ ศึกษา	● โรงงานมีแผนสนับสนุน โครงการด้านการศึกษา โดย สร้างแผนงานสนับสนุน ขยายโอกาสทางการศึกษา ให้ ทุนการศึกษา เพื่อเตรียมความพร้อมให้กับคนในชุมชน ในการเข้าทำงานในอุตสาหกรรม โดยจัดโครงการแนะ แนวอาชีพ (POL ที่สอนน้อง) โดยได้ลงพื้นที่โรงเรียน ระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม และวิทยาลัยสารพัด ช่าง เพื่อแนะแนวสายอาชีพให้กับนักเรียนและคณะ ผู้ปกครอง	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนทั้งจากภายในและภายนอกโครงการ และการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโรงงาน โดยกำหนดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนอย่างน้อย 2 ช่องทาง เช่น แจ้งโดยตรงผ่านเจ้าหน้าที่โครงการ โทรศัพท์ เป็นต้น โดยสามารถติดต่อได้ 24 ชั่วโมง รวมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนจากโรงงานโดยเร็ว โดยรับเรื่องร้องเรียนผ่านเจ้าหน้าที่โรงงานโดยตรงและทางโทรศัพท์ รวมทั้งจัดให้มีช่องทางการรับฟังความคิดเห็นของหน่วยงานภายนอกทั้งส่วนราชการและภาคประชาชน ผ่านการประชุมคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ไม่พบข้อร้องเรียนแต่อย่างใด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีกระบวนการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว รวมทั้งรายงานผลย้อนกลับให้ผู้ร้องเรียนทราบภายใน 1 วัน และเมื่อแก้ไขแล้วเสร็จให้แจ้งผลการแก้ไขภายใน 1 วันทำการ ส่วนกรณีที่ไม่แก้ไขยังไม่แล้วเสร็จให้แจ้งแนวทาง แก้ไขและระยะเวลาที่คาดว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จภายใน 1 วันทำการ และแจ้งความคืบหน้าให้กับผู้ร้องเรียนทราบทุกๆ 7 วัน 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว รวมทั้งรายงานผลย้อนกลับให้ผู้ร้องเรียนทราบภายใน 1 วัน และเมื่อแก้ไขแล้วเสร็จให้แจ้งผลการแก้ไขภายใน 1 วันทำการ ส่วนกรณีที่ไม่แก้ไขยังไม่แล้วเสร็จให้แจ้งแนวทางแก้ไขและระยะเวลาที่คาดว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จภายใน 1 วันทำการ และแจ้งความคืบหน้าให้กับผู้ร้องเรียนทราบทุกๆ 7 วัน โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ไม่พบข้อร้องเรียนแต่อย่างใด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงานเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ตามแผนดำเนินการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล และตามที่มีการร้องขอเป็นกรณีๆ ไป ทั้งนี้ ให้จัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโรงงานก่อนการเปิดดำเนินการส่วนขยาย 1 ครั้ง และหลังจากนั้นมีนโยบายเปิดให้เยี่ยมชมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมด้านการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานตามแผนการดำเนินงานหรือตามที่มีการร้องขอเป็นกรณีๆ ไป ทั้งนี้ ในปี พ.ศ.2567 มีการเยี่ยมชมโรงงานผ่านกิจกรรมรณรงค์ชาวเขียว เมื่อวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2567 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนและสร้างโครงการชุมชนที่เน้นสร้างเสริมสุขภาพกิจกรรมนันทนาการเพื่อคนในชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีแผนสนับสนุนและสร้างโครงการชุมชนที่เน้นสร้างเสริมสุขภาพ กิจกรรมนันทนาการ เพื่อคนในชุมชน ได้แก่ โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ (โครงการรณรงค์สุขภาพเพื่อผู้สูงอายุ) โดยได้ให้ความรู้ด้านสุขภาพ ตรวจสอบสุขภาพเบื้องต้นของชุมชน และ Knowledge Sharing เรื่องของความปลอดภัย เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ มาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม ข้อมูลด้านความปลอดภัย และการป้องกันเหตุฉุกเฉิน ตลอดจนเผยแพร่ข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อผู้นำชุมชน และประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล และนิคมอุตสาหกรรมผาแดง ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น เว็บไซต์ของโรงงาน แผ่นพับ เอกสารประชาสัมพันธ์ หอกระจายข่าวในพื้นที่ชุมชน วิทยุสื่อสารชุมชน เป็นต้น เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจและเพิ่มความเชื่อมั่นให้กับประชาชนที่อาศัยอยู่บริเวณโดยรอบเพิ่มขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ มาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม ข้อมูลด้านความปลอดภัย และการป้องกันเหตุฉุกเฉิน ตลอดจนเผยแพร่ข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อผู้นำชุมชน และประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล และนิคมอุตสาหกรรมผาแดง ผ่านทางกิจกรรมรณรงค์วาดเขียน เว็บไซต์ของโรงงาน เอกสารประชาสัมพันธ์ หอกระจายข่าวในชุมชน วิทยุสื่อสารชุมชน และ การลงพื้นที่พบปะชุมชน เป็นต้น เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจและเพิ่มความเชื่อมั่นให้กับประชาชนที่อาศัยอยู่บริเวณโดยรอบเพิ่มขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้ง มีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการฯ ให้แล้วเสร็จภายใน 90 วันภายหลังรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 7) ได้รับความเห็นชอบ โดยคณะกรรมการฯ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชนจะต้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด มีการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมร่วมกับ กนอ. โดยมีคณะทำงานประกอบด้วยผู้แทนจากหลายภาคส่วน เช่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หน่วยงานราชการ ชุมชน ผู้ประกอบการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อร่วมกันติดตามตรวจสอบผลกระทบจากการประกอบกิจการของกลุ่มบริษัทฯ มาอย่างต่อเนื่อง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 จัดให้มีการประชุมจำนวน 3 ครั้ง ได้แก่ วันที่ 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567, วันที่ 25 เมษายน พ.ศ.2567 และวันที่ 21 มิถุนายน พ.ศ.2567 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม (ต่อ)	<p><u>ไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่ง</u> <u>กระบวนการได้มาของตัวแทนชุมชนและตัวแทนราชการ</u> <u>ที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้นให้ทาง กนอ. เป็น</u> <u>ผู้ดำเนินการ</u></p> <p>1) <u>วาระของคณะกรรมการฯ และการพ้นสภาพ คณะ</u> <u>กรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี</u> <u>และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้น</u> <u>สภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาค</u> <u>ประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัทหรือ</u> <u>หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ</u> <u>ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้าน</u> <u>สิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หาก</u> <u>มีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้น จะต้อง</u> <u>ดำเนินการคัดเลือกกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่</u> <u>กำหนด ให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน</u></p>			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม (ต่อ)	<p>2) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</u> • <u>ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัท</u> • <u>พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง</u> • <u>เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอนะได้ตามความจำเป็น</u> • <u>ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม</u> 			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ● <u>จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจ เกี่ยวข้องการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง</u> ● <u>พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน</u> ● <u>พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ</u> ● <u>จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่ หรือตามความเหมาะสม</u> <p>3) <u>องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม</u> กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชุมชนสัมพันธ์</p>			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.1 ความปลอดภัย ทั่วไป	● จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำ หน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผน การดำเนินงานด้าน ความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติให้ผู้บริหาร รับทราบ	● ภายใน พื้นที่ โครงการ	● โรงงานได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ เพื่อทำ หน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผน การดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผล การปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบทุกเดือน	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	● ภายใน พื้นที่ โครงการ	● โรงงานได้ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น ซึ่งโรงงานได้มีการจัดทำทะเบียนกฎหมาย ที่ ปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ เพื่อใช้ในการ ติดตามข้อกำหนดและนำไปปฏิบัติอย่างเคร่งครัด	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● จัดให้มีนโยบายคุณภาพสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีว อนามัยของโครงการ และประกาศให้ทราบโดยทั่วถึงกัน	● ภายใน พื้นที่ โครงการ	● โรงงานมีนโยบายคุณภาพความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีว อนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ และประกาศให้พนักงานทราบโดยทั่วถึงกันผ่านบอร์ด ประชาสัมพันธ์	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัย ทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจน ให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดทำรายงานผลการประเมินอันตราย ร้ายแรง การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง ตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างรอข้อกำหนดที่ชัดเจนของหมวด 4 มาตรา 32 (4) และมาตรา 33 อย่างไรก็ตาม โรงงานได้มีการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นประจำทุก 5 ปี และรายงานผลการดำเนินการตามแผนควบคุมความเสี่ยงต่อ กนอ. ทราบทุกปี 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมและเพียงพอกับจำนวนพนักงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย และเข็มขัดนิรภัย ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น กระบังหน้าชนิดใสกันสารเคมี หน้ากากกรองสารเคมีชนิดใส่กรองเดี่ยว ใส่กรองคู่ และชนิดเต็มหน้า 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมและเพียงพอกับจำนวนพนักงานตามที่มาตรการฯ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัย ทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ถุงมือกันสารเคมี • เครื่องช่วยหายใจ กรณีฉุกเฉินชนิดมีถังบรรจุอากาศ 			
	<ul style="list-style-type: none"> • สร้างความตระหนัก สํารวจสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน และตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน รวมทั้งควบคุมอันตรายตามสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศในสถานที่ทำงาน แสงสว่าง ความร้อน เสียง ในพื้นที่โรงงาน ตามแผนการติดตามตรวจสอบ 	<ul style="list-style-type: none"> • ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> • โรงงานได้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน ปีละ 4 ครั้ง และตรวจวัดแสงสว่าง ความร้อน และเสียง ในพื้นที่โรงงาน ปีละ 2 ครั้ง รวมทั้ง ทำการตรวจสอบ ปรับปรุงสภาพแวดล้อมให้เหมาะสมตามลักษณะของงานที่ปฏิบัติ และเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2567 ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีในสถานที่ทำงาน ในวันที่ 9 กุมภาพันธ์ และวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ.2567 ตรวจวัดความร้อนในวันที่ 8 เมษายน พ.ศ.2567 ตรวจวัดระดับเสียงในวันที่ 9 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567 และตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง ในวันที่ 8 เมษายนพ.ศ.2567 ผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> • ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัย ทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โรงงานและเวชภัณฑ์พื้นฐาน รวมทั้งรถรับส่งในกรณีฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล พร้อมเวชภัณฑ์ และเจ้าหน้าที่พยาบาลคอยให้การรักษาพยาบาลเบื้องต้นภายในพื้นที่โรงงาน รวมทั้งรถรับส่งในกรณีฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงาน (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น <ul style="list-style-type: none"> ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน การขนถ่ายสารเคมี การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน การปฐมพยาบาล การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดอบรมให้แก่พนักงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมตามลักษณะงานต่างๆ รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ในแต่ละหัวข้อ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน การขนถ่ายสารเคมี การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน การปฐมพยาบาล การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย				
8.1 ความปลอดภัย ทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยนเพื่อให้อุปกรณ์มีประสิทธิภาพดีพร้อมใช้งาน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานจัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยนเพื่อให้อุปกรณ์มีประสิทธิภาพดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของ Eye Washer/Shower ทุกจุด ตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการตรวจสอบการทำงานของ Eye Washer/Shower ทุกจุด ตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขทุกครั้ง เพื่อใช้เป็นแนวทางในการลดอุบัติเหตุต่อไป โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 พบว่าไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย				
8.1 ความปลอดภัย ทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 และกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อากาศมีมลพิษ และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังได้รับปีละ 2 ครั้ง เพื่อกำกับดูแลให้พนักงานได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561 กำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัย ทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำเขตรดับเสียงและติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงบริเวณที่มีเสียงดังกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (เช่น ปลั๊กอุดเสียง กรอบหูลดเสียง เป็นต้น) ให้เพียงพอ พร้อมทั้งควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานที่ทำงานเพื่อประเมินพื้นที่เสียงดัง และจัดทำ Noise Contour Map โดยตรวจวัดครั้งล่าสุดในปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการในวันที่ 10-12, 28 ตุลาคม พ.ศ.2565 พบว่าส่วนใหญ่มีค่าระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) อย่างไรก็ตามโรงงานได้ติดตั้งเครื่องหมายและสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) อย่างชัดเจน รวมทั้งจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังให้แกพนักงานอย่างเพียงพอ พร้อมควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด ตลอดเวลาที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัย ทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการ ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่ การผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการ เพื่อนำไปบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสกับระดับเสียงดังเป็นเวลานาน พร้อมทั้งปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานและระดับเสียงสะสมของพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังได้รับตลอดระยะเวลาการทำงานปีละ 2 ครั้ง รายละเอียดดังแสดงในบทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม การควบคุมทางวิศวกรรมได้ทำการหุ้มฉนวนป้องกันเสียง เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง รวมถึงให้พนักงานสลับกันทำงานในพื้นที่เสียงดังทุก 4 ชั่วโมง ทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่ต้องสัมผัสเสียงดังปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.2 ความปลอดภัย ในกระบวนการ ผลิต	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการเพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น พร้อมเวชภัณฑ์ และเจ้าหน้าที่พยาบาลคอยให้การรักษาพยาบาลภายในโรงงาน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น Cracking Furnace ระบบท่อ ดังเก็บกัก เป็นต้น ตามแผนงานที่กำหนด รวมทั้งจัดให้มีระบบป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ที่เพียงพอ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น Cracking Furnace ระบบท่อ ดังเก็บกัก เป็นต้น อย่างสม่ำเสมอ รวมทั้งจัดให้มีระบบป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ที่เพียงพอ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีเขื่อนหรือกำแพงคอนกรีตล้อม (Dike) รอบบริเวณถังเก็บก๊าซสารอีเทน และเอทิลีน โพรพิลีน กรดซัลฟูริก โซเดียมไฮดรอกไซด์ ไดเมทิลไดซัลไฟด์ (Dimethyl Disulfide; DMDS) เมทิลไดเอทานอลามีน (Methyldiethanolamine; MDEA) และ Wash Oil โดยให้มีปริมาตรภายในเขื่อนหรือกำแพงคอนกรีต (โดยหักลบพื้นที่ถังเก็บกักออก) ไม่น้อยกว่าปริมาตรของถังใบใหญ่ที่สุดที่อยู่ในลานถังเก็บกักเพื่อเก็บก๊าซที่รั่วไหลจากถังในกรณีฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบบริเวณถังเก็บก๊าซสารอีเทน, เอทิลีน, โพรพิลีน, กรดซัลฟูริก, โซเดียมไฮดรอกไซด์, DMDS, MDEA และ Wash Oil เพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหลตามที่มาตรการฯ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.2 ความปลอดภัย ในกระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ● จัดให้มีเขื่อนหรือกำแพงคอนกรีตล้อม (Dike) รอบบริเวณ ถังเก็บก๊าซน้ำมันเตา โดยให้มีปริมาตรภายในเขื่อนหรือ กำแพงคอนกรีตไม่น้อยกว่าปริมาณการเก็บกักของถังเก็บ ก๊าซน้ำมันเตาเพื่อเก็บกักสารที่รั่วไหลจากถังในกรณีฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> ● ภายในพื้นที่ โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ● โรงงานไม่มีการเก็บกักน้ำมันเตา แต่มีผลิตภัณฑ์พลอย ได้จากกระบวนการผลิต คือ Cracker Bottom โดย โรงงานได้จัดให้มีเขื่อนหรือกำแพงคอนกรีตล้อม (Dike) รอบบริเวณถังเก็บกัก Cracker Bottom เพื่อเก็บ กักสารเคมีที่อาจรั่วไหลตามที่มาตรการฯ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ● กำหนดให้มีการติดตั้ง Fixed Gas Detector จำนวน 132 ชุด ให้ครอบคลุมบริเวณหน่วยผลิตและบริเวณถังเก็บกักสาร ไวไฟต่างๆ และสามารถเชื่อมต่อกับระบบสัญญาณเตือน หาก Fixed Gas Detector ตรวจพบสารไวไฟที่ระดับความ เข้มข้นร้อยละ 20 ของค่า % LEL โดยเจ้าหน้าที่พร้อม อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม จะทำการตรวจสอบ พื้นที่เพื่อประเมินสถานการณ์ และดำเนินการ ตามแผนการรองรับเหตุฉุกเฉินที่กำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> ● ภายในพื้นที่ โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ● โรงงานได้ติดตั้ง Fixed Gas Detector ครอบคลุม จำนวน 132 ชุด บริเวณหน่วยผลิตและบริเวณ ถังเก็บกักสารไวไฟต่างๆ และเชื่อมต่อกับระบบ สัญญาณเตือน หาก Fixed Gas Detector ตรวจพบสาร ไวไฟที่ระดับความเข้มข้นร้อยละ 20 ของ ค่า % LEL จะมีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบพื้นที่และ ดำเนินการตามแผนการรองรับเหตุฉุกเฉิน ที่กำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> ● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.2 ความปลอดภัย ในกระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ความปลอดภัยในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามที่มาตรการฯ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> สอบเทียบอุปกรณ์ต่างๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิ เป็นต้น ตามแผนงานที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้มีการสอบเทียบอุปกรณ์ต่างๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิ เป็นต้น ตามแผนงานที่กำหนดอยู่สม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ให้ความรู้และชี้แจงเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหก รั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนในสายการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ให้ความรู้และชี้แจงเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหก รั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนในสายการผลิต อยู่เสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.2 ความปลอดภัย ในกระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอ่างล้างตาฉุกเฉินและร่างกายในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตและลานถังเก็บก๊าซสารเคมีให้เพียงพอและตรวจสอบ/ทดสอบการทำงานตามแผนงานที่กำหนดเพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีอ่างล้างตาฉุกเฉินและร่างกายในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตและลานถังเก็บก๊าซสารเคมีให้เพียงพอ และตรวจสอบ/ทดสอบการทำงานตามแผนงานที่กำหนดเพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายทางชีวภาพได้ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายทางชีวภาพ และสอดคล้องตามมาตรฐานกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work System) การเข้าทำงานในพื้นที่กระบวนการผลิต โดยเฉพาะบริเวณ Cracking Furnace 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีระบบลงทะเบียนและระบบขออนุญาต (Work Permit System) ในการเข้าทำงานในพื้นที่กระบวนการผลิต โดยเฉพาะบริเวณ Cracking Furnace 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการอบรมและทบทวนระเบียบปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุก 2 ปี ตามแผน การฝึกอบรม 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีการอบรมและทบทวนระเบียบปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุก 2 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย 8.3 อุปกรณ์ ป้องกัน อัคคีภัย	<ul style="list-style-type: none"> ● จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง โดยจะมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ที่บริเวณรอบพื้นที่โรงงานทั้งภายในและภายนอกอาคาร มีรายละเอียดดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) Wet Spray System จำนวน 15 ชุด 2) Deluge Valve System จำนวน 15 ชุด 3) Fire Hydrants/Monitors <ul style="list-style-type: none"> ● Water Hydrants with Monitors ปัจจุบันมีจำนวน 33 ชุด ● Water Fix Monitor จำนวน 19 ชุด ● Water Hydrant จำนวน 18 ชุด ● Indoor Water Hydrants จำนวน 3 ชุด 4) Wheeled Fire Extinguisher จำนวน 8 ชุด 5) Fire Extinguishers ปัจจุบันมีจำนวน 234 ชุด 6) Combustible Gas Detector จำนวน 121 ชุด โดยเลือกใช้ค่าขีดจำกัดล่างของการระเบิด (Lower Explosive Limit: LEL) ของก๊าซ CH_4 ในการเฟิร์วริงและแจ้งสัญญาณเตือนภัยไปที่ห้องควบคุม 	<ul style="list-style-type: none"> ● ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ● โรงงานได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลแล้ว ตามที่มาตรการฯ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.3 อุปกรณ์ ป้องกัน อัคคีภัย (ต่อ)	7) Fire Alarm System <ul style="list-style-type: none"> ● Manual Fire Alarm จำนวน 96 ชุด ● Smoke Detector จำนวน 361 ชุด ● Heat Detector จำนวน 53 ชุด 8) Fix Gas Fire Extinguishing Systems <ul style="list-style-type: none"> ● FM-200 (ภายในอาคาร CCB, Substation) จำนวน 4 ชุด 9) Fire Water System <ul style="list-style-type: none"> ● Fire Water Tank (15,000 m³) จำนวน 2 ถัง ● Diesel Fire Pump (681 m³/hr at 10 bar) จำนวน 3 ชุด ● Electric Fire Pump (681 m³/hr at 10 bar) จำนวน 1 ชุด ● Electric Jockey Pump (30 m³/hr at 10 bar) จำนวน 2 ชุด 10) รถดับเพลิง จำนวน 3 คัน			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.3 อุปกรณ์ ป้องกัน อန္ตคภภ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระบับอန္ตคภภ ตามแผน การซ่อม บำรุงรักษาอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> ภ าย ใน พ้ น ที่ โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษา ระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระบับอန္ตคภภ ตาม แผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัด ให้มีทีม ป้องกัน / ระบับ อန္ตคภภ และ จัด ให้มี การฝีกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ภ าย ใน พ้ น ที่ โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดทีม ป้องกัน / ระบับ อန္ตคภภ และ จัดให้มีการฝีกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ โดยในปี พ.ศ.2567 มีการดำเนินการฝีกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 ในทุกกะ การผลิต และดำเนินการฝีกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 2 ในวันที่ 2 เมษายน พ.ศ.2567 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
8.4 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่ง แบ่งเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ ดังนี้ เหตุการณ์ผิดปกติ เป็นเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในกลุ่ม บริษัทฯ หรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อผลิตภัณฑ์ ในกลุ่มบริษัทฯ หรือจุดบนเส้นทางที่เกิดอุบัติเหตุจาก การขนส่งของบริษัทในกลุ่มบริษัทฯ ซึ่งบริษัทในกลุ่ม บริษัทฯ สามารถควบคุมเหตุการณ์และระบับเหตุได้ 	<ul style="list-style-type: none"> ภ าย ใน พ้ น ที่ โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินตามความ รุนแรงของเหตุการณ์ 3 ระดับ ดังนี้ 1) เหตุการณ์ผิดปกติ : โรงงานสามารถควบคุม เหตุการณ์และระบับเหตุได้ 2) ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 : เป็นภาวะฉุกเฉินจาก เหตุการณ์ไม่รุนแรง สามารถควบคุมโดยพนักงาน ของโรงงานได้ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 8.4 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่ง Emergency Director (ED) หรือ Emergency Manager (EM) พิจารณาเห็นว่า เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ไม่รุนแรง สามารถควบคุมได้โดยพนักงานที่อยู่ในกะของพื้นที่โดยใช้บุคลากร ทรัพยากร และอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ของโรงงานที่เกิดเหตุ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่ง Emergency Director (ED) หรือ Emergency Manager (EM) พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง ต้องการการสนับสนุนด้านสรรพกำลังและอุปกรณ์การระงับเหตุเพิ่มเติมจากภายในบริษัทฯ และอำนาจการตัดสินใจจากผู้บริหาร หรือต้องการความช่วยเหลือจาก Emergency Duty Team/Plant ERT ซึ่งมีพนักงานระดับบริหารเป็นผู้อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉินและทีมสนับสนุนการประสานงานด้านต่างๆ ที่จำเป็นเข้ามาช่วยเหลือ และอาจมีการขอความช่วยเหลือจาก EMAG 		<p>3) ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 : เป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง ต้องการสนับสนุนด้านสรรพกำลังและอุปกรณ์การระงับเหตุเพิ่มเติมจากโรงงานใกล้เคียง หรือ EMAG</p> <p>4) ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 : เป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมาก ส่งผลกระทบต่อโรงงานใกล้เคียงและชุมชน ต้องใช้ทรัพยากรเพิ่มในการช่วยระงับเหตุ เช่น EMAG หน่วยดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบพุด และจังหวัด เป็นต้น</p>	

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.4 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่ง Emergency Director (ED) หรือ Emergency Manager (EM) พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมาก ส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชน การควบคุมเหตุฉุกเฉินต้องใช้ทรัพยากรเพิ่มเป็นจำนวนมาก ทั้งจากภายในบริษัทและทรัพยากรจากหน่วยงานภายนอก เช่น EMAG หน่วยดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุด หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัด ซึ่งจะประกาศภาวะฉุกเฉินเข้าสู่แผนระดับ 1 ของจังหวัด เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ต้องมีการแจ้งขอรับการสนับสนุนจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด และแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. และ ปก. จังหวัด ทราบแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1-3 และการแจ้งเหตุ 			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.4 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 และ 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และ 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 มีการดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 ในทุกกะการผลิต และดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 2 ในวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระดับฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระดับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.5 มาตรการ ช่วงหยุด ซ่อมบำรุง	<ul style="list-style-type: none"> • จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) ดังนี้ • ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอากาศมีมลพิษและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พ.ร.บ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับงานก่อสร้าง เป็นต้น • พิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา โดยให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโรงงานด้วย • จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงาน (Permit to Work System) ก่อนการทำงานของบิษัทรับเหมาทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> • ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> • ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ไม่มีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Shutdown / Turnaround) อย่างไรก็ตามหากมีกิจกรรมซ่อมบำรุง โรงงานจะกำหนดมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุงและปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> • ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 8.5 มาตรการ ช่วงหยุด ซ่อมบำรุง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในกิจกรรมการซ่อมบำรุงก่อนการลงมือทำงาน • จัดระบบการจราจรในพื้นที่ซ่อมบำรุงของโครงการให้เหมาะสม โดยให้เป็นไปตามกฎระเบียบของโรงงาน พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน • ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องมือ เครื่องยนต์/เครื่องจักร ที่ใช้งานซ่อมบำรุงให้อยู่ในสภาพดีเสมอ หรือตามระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร) • จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง อย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงาน • กำกับดูแลให้คนงานบริษัทรับเหมา มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมตามลักษณะงาน เช่น ที่ครอบหู (Ear Muffs) ที่อุดหู (Ear Plugs) หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากกรองแสงเชื่อมโลหะ เป็นต้น 			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.5 มาตรการ ช่วงหยุด ซ่อมบำรุง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการอบรมคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อากาศมีมลพิษ และสภาพแวดล้อม กำกับให้บริษัทรับเหมาต้องแจ้งรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุใดๆ ทั้งในพื้นที่โครงการและ พื้นที่ข้างเคียง โดยต้องให้รายละเอียดพร้อมเอกสารหลักฐานต่างๆ โดยเฉพาะหากเกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตจะต้องแจ้งแก่โครงการทันที จัดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุ ความเสียหายและวิธีในการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัยในงานซ่อมบำรุง เช่น KYT, Tool Box Talk ป้ายรณรงค์ เป็นต้น จัดสวัสดิการต่างๆ ให้กับคนงานซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาล เป็นต้น 			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย 8.5 มาตรการ ช่วงหยุด ซ่อมบำรุง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดหาห้องน้ำ-ห้องส้วมชั่วคราว (ชนิด Mobile Toilet) หรือใช้ร่วมกับโครงการ ให้เพียงพอกับจำนวนคนงานซ่อมบำรุง ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป ดูแลคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ อนุญาตให้พนักงานบริษัทรับเหมาสามารถใช้สถานพยาบาลของโครงการได้ในกรณีเจ็บป่วย/บาดเจ็บเล็กน้อย เพื่อลดภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และจัดให้มีรถสำรองสำหรับส่งผู้เจ็บป่วย/บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลที่กำหนดโดยโครงการ ภายใต้ความรับผิดชอบของบริษัทรับเหมา ประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบถึงกิจกรรมการซ่อมบำรุง โดยผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ การลงพื้นที่โดยพนักงานบริษัท เป็นต้น 			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.5 มาตรการ ช่วงหยุด ซ่อมบำรุง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดและตรวจตราดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทรับเหมามีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ เสพยาเสพติด และการพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษที่ชัดเจน 			
8.6 มาตรการช่วง ก่อนเริ่มเดิน การผลิต	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start up) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักรอีกครั้งต้องจัดทำ Pre-Start up Safety Review (PSSR) ควบคุมให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่กระบวนการผลิตที่จะ Start Up จัดให้มีการประชุมร่วมกันระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อวางแผนการเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีมาตรการในการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start up) ตามที่มาตรการฯ กำหนด โดยในกรณีที่เริ่มเดินการผลิตใหม่ ภายหลังจากหยุดซ่อมบำรุงพนักงานจะทำการตรวจสอบตามความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม PSSR ก่อนจะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
9. การศึกษาด้าน อันตรายร้ายแรง	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการทำ HAZOP Study ระหว่างบริษัทรับเหมาและโรงงาน เพื่อศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนเพื่อชี้บ่งอันตรายหรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในทุกกรณี ที่อาจทำให้เกิดเหตุการณ์อันตรายได้ พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดทำ HAZOP study ระหว่างบริษัทรับเหมาและโรงงาน เพื่อศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนเพื่อชี้บ่งอันตรายหรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในทุกกรณี ที่อาจทำให้เกิดเหตุการณ์อันตรายได้ พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. การศึกษาด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	● กำหนดให้ใช้เกณฑ์การออกแบบ การเลือกใช้วัสดุและ วิธีการก่อสร้าง รวมทั้งระบบปฏิบัติการต่างๆ ตาม มาตรฐานสากลและกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	● ภายใน พื้นที่ โครงการ	● โรงงานได้ใช้เกณฑ์การออกแบบตามมาตรฐาน สากล รวมทั้งการเลือกใช้วัสดุ และวิธีการก่อสร้างตามที่ มาตรการฯ กำหนด	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Shut Off Valve และ Gas Detector เป็นต้น และตรวจสอบ พร้อมทั้งบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย ตามแผนที่กำหนด เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยอยู่ ในสถานที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา	● ภายใน พื้นที่ โครงการ	● โรงงานได้ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น safety valve (relief & vacuum valve), shut off valve และ gas detector เป็นต้น พร้อมทั้งตรวจสอบและบำรุงรักษา อุปกรณ์ความปลอดภัยให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา ตาม ขั้นตอนปฏิบัติงานไว้ที่โรงงาน เช่น W-(O-MN2-O3)- MNIN-030 วิธีปฏิบัติงานการบำรุงรักษา Gas Detector	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● กำหนดให้มีการตรวจสอบความหนาของเส้นท่อในช่วงข้อ งอ/ข้อต่อ ตามแผนการติดตามตรวจสอบของโครงการ	● ภายใน พื้นที่ โครงการ	● โรงงานได้ตรวจสอบความหนาของเส้นท่อในช่วงข้อ งอ/ข้อต่อ ตามแผนการติดตามตรวจสอบของโครงการ	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● กำหนดให้มีการติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งที่ ต้นทางและปลายทางของระบบท่อ	● ภายใน พื้นที่ โครงการ	● โรงงานได้มีการติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งที่ต้นทาง และปลายทางของระบบท่อ	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● จัดให้มีการตรวจสอบการรั่วของสารไวไฟและสารเคมี อันตรายบริเวณถังเก็บกักและระบบลำเลียงที่เกี่ยวข้องตาม แผนซ่อมบำรุงที่กำหนด	● ภายใน พื้นที่ โครงการ	● โรงงานได้มีการตรวจสอบการรั่วของสารไวไฟและ สารเคมีอันตรายบริเวณถังเก็บกักและระบบลำเลียงที่ เกี่ยวข้องตามแผนซ่อมบำรุงที่กำหนด	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. การศึกษาด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราในกระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนงานที่กำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราในกระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนงานที่กำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนอพยพ และมีการทดสอบระบบตามแผนที่กำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนอพยพ และมีการทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินทุกวันพุธ เวลา 11:30 น. 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการส่วนขยาย 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ปัจจุบันโรงงานยังไม่มีก่อสร้างโครงการส่วนขยาย แต่หากมีการเปลี่ยนแปลงจะดำเนินการตามมาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. การศึกษาด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ทำการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต พร้อมทั้งจัดทำและนำส่งรายงานผลการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ ให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม และ กนอ. ทุก 5 ปี โดยครั้งล่าสุดได้นำส่งรายงานฯ เมื่อวันที่ 2 กันยายน พ.ศ. 2565 และนำส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินการกลุ่มมาบตาพุด ปีละ 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 25 มกราคม พ.ศ.2567 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการติดตั้งระบบ Interlock เพื่อป้องกันการเกิด Runaway Reaction ในถังปฏิกริยา C_3^+ Hydrogenation และ Acetylene Converter ทั้งนี้ ในกรณีที่ระบบ Interlock ไม่ทำงาน กำหนดให้มีการติดตั้งวาล์วนิรภัย เพื่อทำการระบายสารไฮโดรคาร์บอนภายในถังปฏิกริยา C_3^+ Hydrogenation และ Acetylene Converter ไปยังหอเผาของโครงการอย่างปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการติดตั้งระบบ Interlock เพื่อป้องกันการเกิด Runaway Reaction ในถังปฏิกริยา C_3^+ Hydrogenation และ Acetylene Converter เรียบร้อยแล้ว และมีการติดตั้งวาล์วนิรภัย เพื่อทำการระบายสารไฮโดรคาร์บอนภายในถังปฏิกริยา C_3^+ Hydrogenation และ Acetylene Converter ไปยังหอเผาของโครงการอย่างปลอดภัย กรณีที่ระบบ Interlock ไม่ทำงานแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. ด้านสุขภาพ	● จัดทำแผนการตรวจสอบการรั่วซึมของสารอินทรีย์-ระเหยของโครงการ และดำเนินการตรวจสอบตามแผนที่กำหนดไว้	● ภายในพื้นที่โครงการ	● โรงงานได้จัดทำแผนการตรวจสอบการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยของโครงการ ทั้งบริเวณถังเก็บกักและระบบท่อลำเลียงที่เกี่ยวข้อง และดำเนินการตรวจสอบครบถ้วนตามแผนที่กำหนดไว้	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● ให้มีการประชาสัมพันธ์แก่ชุมชนที่อยู่โดยรอบให้รับทราบข่าวสารล่วงหน้า กรณีที่มีการดำเนินการที่ผิดปกติหรือมีเสียงดังเป็นบางช่วง รวมทั้งประชาสัมพันธ์เพิ่มเติมกรณีที่ต้องขยายเวลาหากไม่สามารถดำเนินการได้ตามที่แจ้งไว้	● ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา	● โรงงานได้มีการประชาสัมพันธ์แก่ชุมชนที่อยู่โดยรอบให้รับทราบข่าวสารล่วงหน้า กรณีที่มีการดำเนินการที่ผิดปกติหรือมีเสียงดังเป็นบางช่วง รวมทั้งกรณีที่ต้องขยายเวลาหากไม่สามารถดำเนินการได้ตามที่แจ้งไว้ โดยการประชาสัมพันธ์ผ่านเสียงตามสายชุมชน รถประกาศกรณีฉุกเฉิน ทีมงานลงพื้นที่แจ้งเหตุ และ Line Group	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● ให้ความร่วมมือกับ กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการฝึกอบรม การซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง ให้สามารถรับมือแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ในเบื้องต้นได้	● ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา	● โรงงานได้ให้ความร่วมมือกับ กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในการปรับปรุงแผนแจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนการอพยพ รวมถึงการฝึกอบรมการซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง ให้สามารถรับมือแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ในเบื้องต้นได้	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	● จัดทำแผนการให้ข้อมูลแก่ชุมชนเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	● ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา	● โรงงานมีการจัดทำแผนการให้ข้อมูลแก่ชุมชนเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินโอกาสการเกิดอุบัติเหตุทุกระดับในโรงงาน	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● จัดให้มีช่องทางการสื่อสารเกี่ยวกับรายละเอียดโครงการให้ชุมชนรับทราบ	● ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา	● โรงงานได้จัดให้มีช่องทางการสื่อสารเกี่ยวกับรายละเอียดโครงการให้ชุมชนรับทราบ ผ่านกิจกรรมต่างๆ เช่น การนำเสนอผลการดำเนินงานประจำปีร่วมกับ กนอ. และการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม GC ร่วมกับ กนอ.	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	● ให้มีการประชาสัมพันธ์ เช่น ความรู้เกี่ยวกับสารเคมี เป็นต้น แก่ชุมชนที่อยู่โดยรอบที่อาจได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงการให้ความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติตนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถเฝ้าระวังและป้องกันตัวเองได้	● ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา	● โรงงานร่วมกับกลุ่มเพื่อนชุมชน จัดให้มีการให้ความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติตนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถเฝ้าระวังและป้องกันตนเองได้	● ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟู ป้องกันหรือดูแลรักษา 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟูและป้องกัน โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 มีการดำเนินการ ได้แก่ โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ (โครงการรณรงค์สุขภาพเพื่อผู้สูงอายุ) เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลภายในโครงการสำหรับพนักงาน และฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล พร้อมทั้งจัดหาสถาน-พยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้มีการสนับสนุนและจัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาล พร้อมเวชภัณฑ์ และมีเจ้าหน้าที่พยาบาลคอยให้การรักษาพยาบาลเบื้องต้นภายในพื้นที่โรงงาน ตลอด 24 ชั่วโมง พร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐม-พยาบาล 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ให้ความร่วมมือหรือสนับสนุนหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมต่างๆ เกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมเพื่อดูแลรักษา ฟื้นฟู และเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนในพื้นที่ เช่น การฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น การร่วมกับกลุ่มโรงงานจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ การให้ความรู้เกี่ยวกับยาสามัญประจำบ้าน การให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีในโครงการ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีแผนให้ความร่วมมือและสนับสนุนหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมต่างๆ เกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมเพื่อดูแลรักษา ฟื้นฟู และเฝ้าระวัง ได้แก่ โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ (โครงการรณรงค์สุขภาพเพื่อผู้สูงอายุ) เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี (Safety Data Sheet: SDS) หรือสิ่งคุกคามสุขภาพที่มีในโครงการแก่หน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนด้านสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่ให้กระทบต่อประชาชนน้อยที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคามสุขภาพที่มีในโครงการผ่านทางโครงการเพื่อนชุมชนแก่หน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น ดัชนีตรวจวัดทางชีวภาพ (Biomarker) เพื่อใช้ในการวางแผนด้านสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่ให้กระทบต่อประชาชนน้อยที่สุด รวมทั้ง จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสุขภาพประชาชน เพื่อเฝ้าระวังสุขภาพให้ครอบคลุมปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับโครงการ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงานและการตรวจสุขภาพประจำปี โดยแพทย์อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ทุกคนก่อนเริ่มงาน และตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานประจำปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ไม่มีพนักงานใหม่สำหรับการตรวจสุขภาพทั่วไป สำหรับพนักงานประจำปี ในปี พ.ศ.2567 มีแผนดำเนินการระหว่างเดือนสิงหาคมถึงธันวาคม โดยล่าสุดมีการดำเนินการในระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงตุลาคม พ.ศ.2566 ผลการตรวจสุขภาพพบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีสุขภาพปกติ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงที่ผ่านการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีว-เวชศาสตร์ พบว่ามีความผิดปกติ ให้ทำการตรวจวัดซ้ำ พร้อมทั้งทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เช่น การหมุนเวียนการทำงาน การเปลี่ยนหน้าที่ความรับผิดชอบ เป็นต้น พร้อมทั้ง กำหนดมาตรการในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการระหว่างตรวจในวันที่ 1-8 มีนาคม พ.ศ.2567 ผลการตรวจพบว่า มีความผิดปกติที่ไม่ได้เกี่ยวข้องกับลักษณะงาน และได้กำหนดแนวทางการปฏิบัติเพื่อเฝ้าระวัง และลดผลกระทบที่มีต่อสุขภาพพนักงานแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค
	<ul style="list-style-type: none"> ให้โครงการดำเนินการตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน และการแปลผลของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุง ปี 2560 หรือฉบับล่าสุด) พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานกลุ่มเสี่ยงตามแนวทางการตรวจ คัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน และการแปลผล ดังที่ระบุในเอกสาร P-(Q-EH-OH)-009 เรื่อง การเฝ้าระวังภาวะการสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน และการแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน ซึ่งอ้างอิงข้อมูลสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมมาชีวะ และมาตรฐานการวินิจฉัยโรคจากการทำงานฉบับเฉลิมพระเกียรติเนื่องในมหามงคล 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. ด้านสุขภาพ (ต่อ)			เฉลิมพระชนม-พรรษา 80 พรรษา 5 ธันวาคม พ.ศ.2550 ที่ผ่านการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เรียบร้อยแล้ว	
11. สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนโดยบำรุงรักษาให้มีสภาพดีจำนวน 13.90 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 7.26 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ โดยปลูกพันธุ์ไม้ยืนต้น เช่น อโศกอินเดีย สนประติพัทธ์ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ปัจจุบันโรงงานมีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนประมาณร้อยละ 7.5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาและอุปสรรค